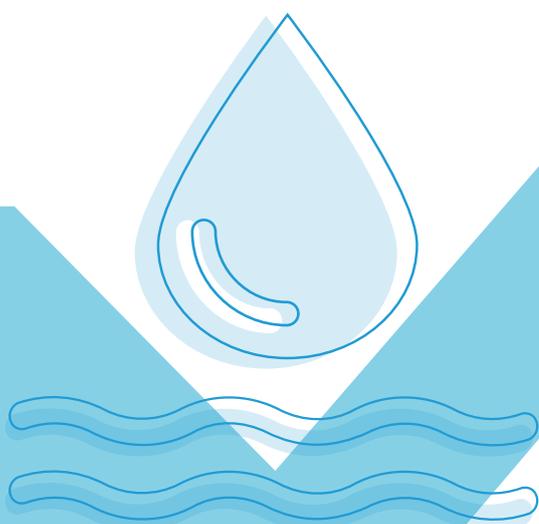




Made in RILHEVA

A real
Internet
of Things
story



IDROCLEAN

SOLUZIONI PER L'AMBIENTE

RILHEVA
IIoT Platform



“ *Uno strumento importante per la gestione delle anomalie impiantistiche e la strutturazione di un protocollo di reperibilità* ”

Alfio Limonta - Direttore Tecnico - Idroclean S.r.l.

L'azienda

Idroclean S.r.l. con sede a Casirate d'Adda (Bg), da oltre 30 anni è un'azienda altamente specializzata nel **trattamento, recupero e smaltimento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi**.

Lo stabilimento di 14.000 m² vanta una piattaforma polifunzionale, un insieme di impianti unici ed è strutturato su varie linee di trattamento sia per rifiuti liquidi che solidi ed è specializzato in particolare nel trattamento di reflui concentrati contenenti sia inquinanti inorganici che organici ad alto contenuto di COD. Oltre a ricevere e trattare i rifiuti presso il proprio centro di trattamento, Idroclean offre un'importante attività di intermediazione dei rifiuti da tutti i settori industriali, grazie a una forte rete commerciale sviluppata negli anni e consolidata con l'ingresso nel **Gruppo Itelyum**.

L'incontro con Rilheva

La ditta Idroclean da anni utilizza strumentazione della ditta **Endress Hauser**, ed è proprio tramite questa ditta che ha conosciuto i servizi di telecontrollo di **Rilheva**, da prima come mera visualizzazione di dati da remoto e successivamente come sistema di telecontrollo per la gestione di anomalie impiantistiche e l'ottimizzazione dei processi.

Obiettivi e criticità

Il **monitoraggio** di ogni singolo macchinario all'interno dello stabilimento è di fondamentale importanza per garantire la corretta gestione del processo di trattamento di reflui industriali. L'obiettivo principale è quello di assicurare le condizioni ottimali per l'intero processo di gestione dei liquidi, dei quali vengono costantemente monitorati parametri come la concentrazione di ossigeno disciolto in vasca di ossidazione termofila, valori di pH, livelli delle vasche e di serbatoi di stoccaggio reflui, temperature, portate e diversi altri.

Su ciascuno dei macchinari, sono inoltre state aggiunte diverse tipologie di allarmi, che permettono di inviare prontamente notifiche in caso di anomalie.



Rilheva risolve, benefici per Idroclean

Per ogni singolo processo oltre al monitoraggio immediato è possibile comparare i dati di periodi differenti in modo da capire eventuali differenze nelle performance e gli andamenti nel lungo periodo.

La comunicazione dei dati è bidirezionale: questa funzionalità permette di intervenire prontamente da remoto, anche con smartphone, per modificare eventuali parametri di configurazione delle macchine.

Sempre tramite Rilheva, Idroclean assolve l'obbligo di condivisione dei dati con la società locale che si occupa della depurazione, questo grazie alla profilazione avanzata che permette di definire accessi specifici per gli utenti, in questo caso di sola lettura e dei soli parametri necessari.

Ulteriori benefici per il cliente finale

La consapevolezza di avere i processi monitorati in modo continuativo permette di ottimizzare sempre di più la loro gestione.

Funzionalità come elaborazione di **KPI** statistici, grafici comparativi di differenti periodi e reportistica consentono di effettuare analisi immediate direttamente all'interno della piattaforma.

Perché la consiglieresti ad altri?

- L'implementazione a livello aziendale della piattaforma **Rilheva** è stata **semplice**.
- Si può avere l'intero impianto in **un'unica app / portale** anche avendo parti di impianto di differente costruzione.
- Possibilità di usare Rilheva anche come sistema di **gestione delle manutenzioni ordinarie e/o straordinarie**.
- Rilheva è pienamente conforme con i requisiti dell'**Industria 4.0** e permette quindi di godere dei relativi **benefici fiscali**.

