

Made in RILHEVA

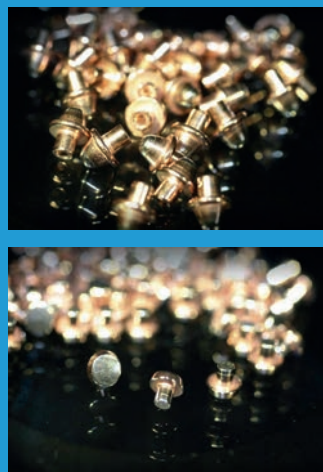
Eine echte
Internet
of Things
Geschichte



INCO S.r.l.
Contatti elettrici


ELETTROFLOTTAZIONE®


RILHEVA
IIoT Platform



Electrical cabinet of the plant monitored by RILHEVA



Der Kunde

IN-CO, Hersteller von bimetallichen und trimetallichen elektrischen Kontakten, wurde 1963 als Renato Romagnoni gegründet. Im Laufe der Jahre haben sich die Produktionsfähigkeiten und der Respekt vor der Tradition gefestigt, so dass das Unternehmen heute in einer modernen Fabrik von 2500 m² mit hochspezialisiertem Personal und moderner Ausrüstung arbeitet.

Seit 1994 befolgt IN-CO die Vorschriften des Qualitätsmanagementsystems. Im Jahr 2018 erhielt das Unternehmen die neueste Zertifizierung UNI EN ISO 9001:2015.

Massimo, Alessandra, Paolo und Claudio führen die Familientradition mit einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess fort, um eine qualitativ hochwertige Produktion "Made in Italy" zu gewährleisten und das Unternehmen in Richtung **Industrie 4.0** zu führen.

Die Anforderungen und Lösung

IN-CO hat sich schon immer um Innovation und die Reduzierung der Umweltbelastung bemüht. Im Einklang mit dieser Philosophie entschied sich das Unternehmen im Mai 2000 für die Investition in die fortschrittliche Technologie **Elettroflottazione®**. Diese Entscheidung hat IN-CO dazu veranlasst, die Abwasserbehandlung und -rückgewinnung zu übernehmen.

Im Laufe der Jahre hat **IN-CO** umfangreiche Erfahrungen im Anlagenmanagement gesammelt. Fast alle Anlagenabschaltungen (auch wenn sie begrenzt waren) hingen von historischen und kleinen Ereignissen ab, die durch kleine Fehlfunktionen verursacht wurden.

Dies war völlig unvorhersehbar, da der Betreiber nicht vor Ort war.

Im Mai 2013 erneuerte Stefano Sommariva (Lieferant der **Elettroflottazione®**-Technologie) die Anlage mit einer neuen Automatisierungslösung, die mit der **Rilheva Remote Control Solution** ausgestattet ist.

Seitdem verfügt IN-CO über eine Gesamtsteuerung der Anlage in Echtzeit und einen Fernzugriff durch den Lieferanten. Die Kosten für externe Unterstützung und Ausfälle sind damit fast vollständig weggefallen.



Rilheva IIoT-Plattform

Die **Rilheva IIoT-Plattform** ist eine Überwachungs- und Fernsteuerungslösung. Es handelt sich um ein innovatives Scada-Web-System, das ein erhöhtes Prozessbewusstsein und -effizienz ermöglicht und schnell und einfach in die IIoT-Welt eintritt.

Die Rilheva Vorteile:

- **Modularer Aufbau**
- **Unabhängig einzusetzen von der Hardware**
- **Sehr schnelle Markteinführung**
- **Keine Anfangsinvestitionen** (SaaS-Lösung - Software as a Service)
- **Smarte Datenvisualisierung durch Dashboards**
- **KPI-Funktion**
- **Alarmer** über Push-Benachrichtigung direkt auf Ihrem Smartphone

Die Vorteile für den Kunden

Eine einfache und effiziente Technologie, die Sie immer über den tatsächlichen Betriebsstatus des Systems informiert und Ihnen die Möglichkeit bietet, aus der Ferne zu handeln, als ob der Bediener vor Ort wäre. Das ist ein großer Vorteil, wenn man bedenkt, dass der Bediener mehrere Aufgaben hat.

Das bedeutet, dass alle Mitarbeiter und Direktoren die Anlage aus der Ferne verwalten und steuern können, egal wo sie sich gerade befinden, wodurch Reisezeiten, Kosten und Effizienz optimiert werden.

Wenn eine Warnung oder ein Alarm auftritt, benachrichtigt die **Rilheva IIoT-Plattform** den Anlagenbetreiber und den Produktionsleiter in Echtzeit, so dass sie sogar wissen, welche Art von Störung aufgetreten ist.

Totale Kontrolle, 100%ige Sicherheit und Reduzierung der externen Kosten: Ziel erreicht!