

# Made in RILHEVA

Eine echte  
Internet  
of Things  
Geschichte



Cooling, conditioning, purifying.





*Noch besser als direkt vor Ort zu sein*



## Das Unternehmen

Seit über 30 Jahren produziert **MTA** Anlagen für die Druckgasaufbereitung, Industriekälte und Klimatisierung. Mit starken Wurzeln in Italien hat sich **MTA** im Laufe der Jahre zu einer weltweiten kommerziellen Präsenz entwickelt. **MTA** zählt heute 400 Mitarbeiter und 50 Produktlinien. Die 3 Produktionsstätten haben eine Gesamtfläche von 58.000 m<sup>2</sup> (davon 26.000 überdacht) und eine Kapazität von 22.000 Einheiten pro Jahr. 80% der Gesamteinnahmen werden heute im Export erzielt, davon 75% in der Eurozone. Die internationale Präsenz von **MTA** erstreckt sich über 4 Kontinente und 80 Länder mit Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, Spanien, Rumänien, den USA und Australien.

## Wie haben Sie Rilheva kennengelernt?

Wir wollten einen vorausschauenden Service implementieren, der es uns ermöglicht, die routinemäßige Wartung unserer Ausrüstung effizienter zu planen und Anomalien rechtzeitig zu erkennen. Um dies zu erreichen und schnell auf die Anlage zu reagieren, mussten wir unsere Ausrüstung aus der Ferne überwachen und Leistungsdaten sammeln. In der Landschaft der Fernüberwachungsdienste stach die **Rilheva**-Lösung von **Xeo4** durch ihre Vollständigkeit, Wettbewerbsfähigkeit und einfache Integration in unsere Kontrollsysteme hervor.

## Warum würden Sie Rilheva empfehlen?

**Rilheva** erwies sich als einfach und unkompliziert zu installieren, was im Falle von Installationen an abgelegenen Orten oder bei der Verwaltung durch Dritte von entscheidender Bedeutung ist.

Die schnelle Einrichtung, die anpassbaren Vorlagen und die verschiedenen Zugriffsebenen ermöglichen es, eine neue Ausrüstung zu konfigurieren und sie im Handumdrehen zur Fernüberwachungsplattform hinzuzufügen. Die leicht verständliche Benutzeroberfläche ermöglicht die schnelle gemeinsame Nutzung wertvoller Daten, die innerhalb des Unternehmens gesammelt wurden.

## Ziele und Herausforderungen

Einen so weit verbreiteten Markt mit Kunden in vielen Ländern zu haben, ist eine der größten Errungenschaften der **MTA**. Gleichzeitig kann dies eine Herausforderung darstellen, wenn eine Ausrüstung eine ständige und genaue Überwachung erfordert. Die Verfügbarkeit von Echtzeit- und historischen Daten, die übersichtlichen Dashboards, die Möglichkeit, Einstellungen aus der Ferne zu ändern, die automatische Benachrichtigung bei Ausfällen oder Fehlfunktionen sind alles kritische Aspekte unseres Geschäfts. Die Bewältigung dieser Herausforderungen und das proaktive Management von O&M-Problemen ist die Grundlage unseres Ansatzes zur kontinuierlichen Verbesserung.

## Das hat Rilheva gelöst

Um nicht konforme Operationen zu identifizieren, ist es notwendig, eine große Menge an gesammelten Daten zu haben, die über einen längeren Zeitraum gesammelt werden. Die permanente Installation von **Rilheva** auf unseren Anlagen hat es uns ermöglicht, anomale Verhaltensweisen zu identifizieren und die entsprechenden Lösungen zu finden.

Xeo4 S.r.l. - Tel. +39 0523 498721 - rilheva.com - info@xeo4.it

