



Made in RILHEVA



A real
Internet
of Things
story





Flessibilità ed apertura verso il cliente, sempre!

A. Bottazzo - Product Development Director - BA Cooling
Swegon AB



L'azienda

Blue Box è leader nello sviluppo, produzione e vendita di unità di raffreddamento e pompe di calore.

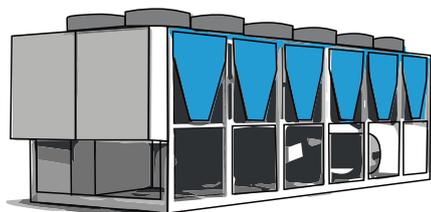
Un ridotto consumo energetico e bassi livelli di rumore e vibrazioni sono i suoi obiettivi chiave.

L'azienda è stata fondata nel 1986 conta 250 dipendenti ed è stata acquisita da **Swegon** nel 2010.

Obiettivi e criticità

Garantire un'alta affidabilità delle unità speciali, create su specifica del cliente, è il nostro obiettivo principale.

Anche la minima inefficienza potrebbe rappresentare un problema critico. Analizzare il funzionamento dinamico di queste macchine nell'utilizzo reale permette di individuare comportamenti critici difficilmente riproducibili nei test di laboratorio.



Rilheva risolve

Rilheva monitora in real-time i parametri delle unità, ci allerta in caso di anomalia e ci permette di intervenire tempestivamente adattando il funzionamento delle macchine alle effettive condizioni di lavoro.

Inoltre, ci permette di supportare il personale di Service durante gli avviamenti critici e in alcuni casi di effettuarli solamente da remoto.

Perché la consiglieresti ad altri?

Il rapporto tra le parti cambia, da fornitore a partner.

Si cresce assieme per migliorare quotidianamente la soluzione.

